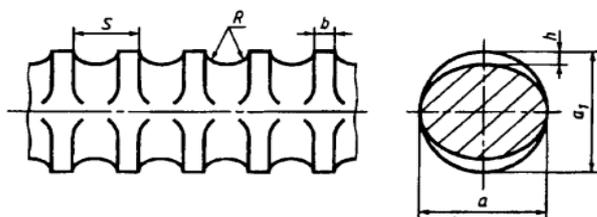


Проволока стальная периодического профиля для изготовления сварной сетки с ненормируемой прочностью

ТУ У ДП 24.3-02070766-001:2014



Назначение:

Проволока предназначена для изготовления сварных сеток с ненормируемой прочностью. Проволоку изготавливают в большегрузных мотках рядной намотки массой (950±50) кг, в мотках массой до 100 кг или прутках длиной до 6 м.

Механические свойства проволоки:

Номинальный диаметр проволоки, мм (d)	Разрывное усилие, гН (кгс), Р	Число перегибов	Линейная плотность*, кг
	не менее		
2,30	211 (215)	4	0,033
2,40	225 (230)		0,035
2,50	245 (250)		0,039
2,65	274 (280)		0,043
2,70	284(290)		0,045
2,80	309 (315)		0,048
3,00	353(360)		0,055
3,20	402 (410)		0,063
3,50	480 (490)		0,076
3,70	539 (550)		0,084
3,80	568 (580)		0,089
4,00	627 (640)		0,099

4,20	696 (710)		0,109
4,50	794 (810)		0,125
4,60	833 (850)		0,130
4,80	907 (925)		0,142
5,00	980 (1000)		0,154
5,50	1186 (1210)		0,187
5,80	1323 (1350)		0,207
6,00	1416 (1445)		0,222
*справочная величина			

МАРКА СТАЛИ: Ст0М, Ст0, Ст1, Ст2, Ст3 всех степеней раскисления.

Упаковка:

Вид	Масса, кг	Внутренний диаметр мотка, мм	Дополнительная упаковка
Большегрузные мотки	Не более 1000	не менее 450	отсутствует
Прутки по 100 шт. в пачке. Пакет из 30 пачек. Пакет из 30 пачек	Не более 600	–	отсутствует